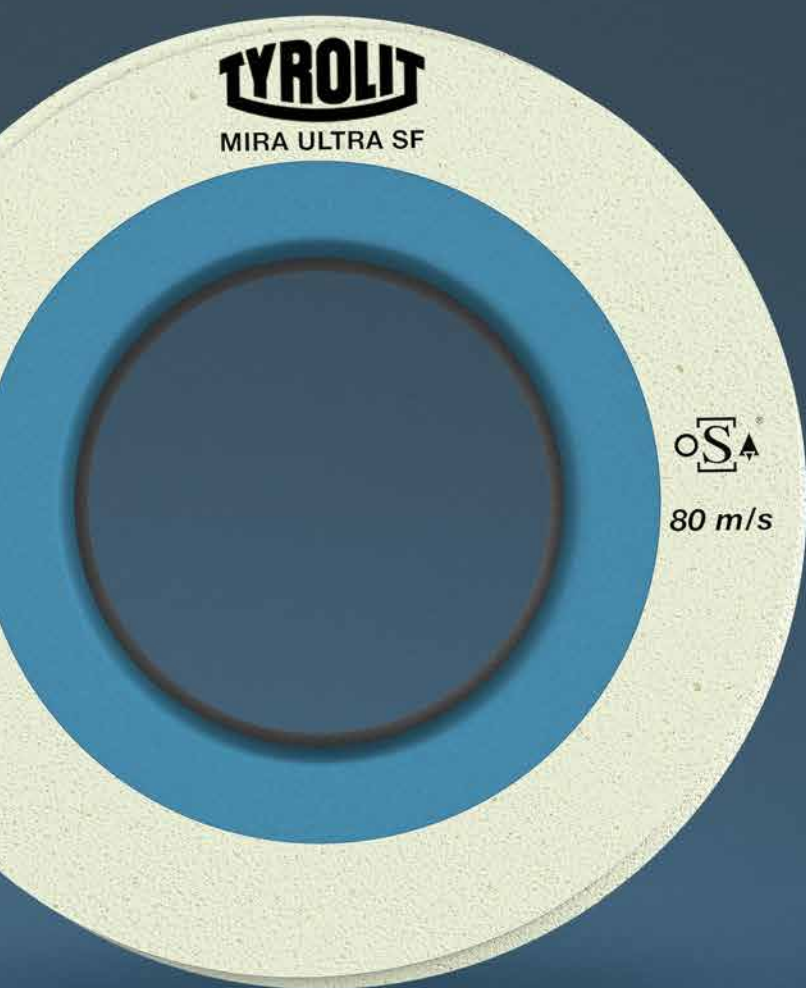




MIRA ULTRA SF

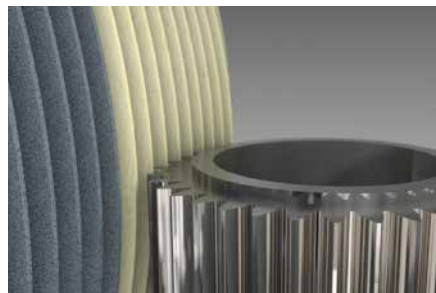
Roscas retificadoras com duas zonas para retificação cilíndrica contínua e superpolimento de engrenagens

MIRA ULTRA SF

A linha de produto MIRA ULTRA SF foi desenvolvida especialmente para a retífica cilíndrica contínua e superfinishing (SF) de engrenagens. A rosca retificadora é uma ferramenta projetada com duas zonas sendo uma área cerâmica e uma, resinoide. A zona cerâmica é utilizada para o pré-acabamento e o polimento e depois a zona resinoide para o superpolimento. A indústria automobilística e a de engrenagens têm exigências muito elevadas quanto às superfícies polidas em flancos de dentes, obtidas com esta ferramenta inovadora.

Aplicação

Retificação e superpolimento de dentado em processo de retífica cilíndrica contínua com MIRA ULTRA SF



+ Flancos polidos de dentes:

O superpolimento possibilita obter estruturas superficiais polidas nos flancos de dentes.

+ Vs 80 m/s:

As rosas retificadoras foram liberadas para uma velocidade de corte de até $V_s = 80$ m/s. A estrutura em duas partes na zona resinoide garante segurança adicional.



+ Rosca retificadora com duas zonas: Uma zona inovadora com ligante resinoide para o superfinishing de flancos de dentes em combinação com uma cerâmica. O dressamento continua sendo o mesmo.

+ Especificações muito versáteis: O superpolimento também pode ser combinado com as linhas de produtos MIRA e MIRA ICE da TYROLIT.

Exemplo de utilização

Exemplo de aplicação para qualidades de superfícies polidas na retífica cilíndrica contínua com MIRA ULTRA SF

Rosca retificadora:

275x160x160 mm / 1 via

Dentado:

Módulo 2,8 / ângulo de pressão 20 / nº de dentes 40 / largura do dente 34 mm



Polimento da superfície $R_a = 0,223$



Superpolimento da superfície $R_a = 0,051$